

	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tvrdost Rockwell	Optimální hrot vrtáku	Optimální postranní úhel čela	HSS-R DIN 338	HSS-R DIN 1897	HSS-G DIN 338	HSS-G DIN 340	HSS-Co DIN 338	HSS-TiN DIN 338	Doporučené chlazení
<b>Kovy</b>											
Nelegovaná konstrukční ocel	350	HRB 62	A	N		●	●	●		●	Vrtací emulze, řezný olej
Nelegovaná konstrukční ocel	750	HRC 21	A/B/C	N	●	●	●	●		●	Vrtací emulze, řezný olej
Ocelové plechy	800	HRC 22	A	N		●	●			●	Vrtací emulze, esterový olej
Nelegovaná nástrojová ocel	800	HRC 22	A/B/C	N	●	●	●	●		●	Vrtací emulze, řezný olej
Legovaná nástrojová ocel	880	HRC 26	A	N		●	●	●	●	●	Vrtací emulze, esterový olej
Legovaná nástrojová ocel	1000	HRC 31	A/D	N			●		●	●	Vrtací emulze, esterový olej
Nerezová ocel	550	HRB 85	A/D	N			●	●		●	Esterový olej, řezný olej
Nerezová ocel	1100	HRC 34	D	N					●		Esterový olej, řezný olej
Ohnivzdorná ocel	800	HRC 22	D	N					●		Esterový olej, řezný olej
Pružinová ocel	1100	HRC 34	A/D	N					●		Esterový olej, řezný olej
Šedá litina	800	HRC 22	A/C/ D	N	●		●	●	●	●	Nasucho
Temperovaná litina	700	HRB 95	A/C/ D	N	●		●	●	●	●	Vrtací emulze, řezný olej
Ocelolitina	770	HRC 20	A/C/ D	N	●		●	●	●	●	Vrtací emulze, řezný olej
Ocelolitina	1100	HRC 34	D	N					●		Vrtací emulze, řezný olej
Nelegovaný hliník	180		D	W							Vrtací emulze, řezný olej
Legovaný hliník	350		A	N/W			●				Vrtací emulze, řezný olej
Nelegovaná měď			D	W							Vrtací emulze, řezný olej
Legovaná měď			A/B	N/W		●	●			●	Vrtací emulze, řezný olej
Bronz			A/B	N	●	●	●			●	Nasucho
Mosaz			A/B	H						●	Vrtací emulze
Magnezium			D	N					●		Nasucho, nikdy voda

	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tvrdost Rockwell	Optimální hrot vrtáku	Optimální postranní úhel čela	HSS-R DIN 338	HSS-R DIN 1897	HSS-G DIN 338	HSS-G DIN 340	HSS-Co DIN 338	HSS-TiN DIN 338	Doporučené chlazení
<b>Plasty</b>											
PVC, polyamid			A/B/C	N/W	●	●	●	●			Voda
Plexisklo			A/B/C	N	●	●	●	●		●	Voda
Bakelit			A/B/C	N	●	●	●	●		●	Voda
Pertinax			A/B/C	N	●	●	●	●			Nasucho
Resopal			A/B/C	N	●	●	●	●			Nasucho
Tvrdá guma			A/B/C	N	●	●	●	●			Nasucho